



MOBILAIR® Série utility

Compresseurs stationnaires pour le B.T.P.
Avec le PROFIL SIGMA de réputation mondiale
Débit 4,35 à 5,4 m³/min (155 – 190 cfm)

M 57utility/M 58utility

Pour certains travaux, il faut pouvoir disposer de l'air comprimé immédiatement et en permanence, sans avoir à remorquer puis dételer le compresseur, lui trouver un emplacement sur le chantier et le mettre en service, pour ensuite effectuer la procédure inverse à peine le travail terminé.

Avec le M57utility ou M58utility KAESER, la mise en route est rapide car ils trouvent leur place sur n'importe quelle plateforme de véhicule utilitaire. Le compresseur n'occupe qu'une petite surface et laisse suffisamment d'espace pour les matériaux et les outils. Le véhicule se transforme ainsi en centrale d'air comprimé compacte immédiatement opérationnelle, par exemple pour remplacer des glissières de sécurité sans avoir à neutraliser tout un tronçon d'autoroute. Le compresseur compact prend peu de place sur la plateforme d'un véhicule ou sur le chantier. Sa construction optimisée pour l'installation sur une plateforme offre une excellente accessibilité du tableau de bord, du réservoir et du voyant de niveau d'huile en façade. Les accessoires proposés, tels que supports élastiques vissés, graisseur de ligne ou refroidisseur final d'air comprimé, permettent une adaptation parfaite à l'environnement de travail.

Économies en carburant pour une grande autonomie

Grâce à la combinaison performante d'un moteur diesel Kubota (avec ou sans filtre à particules), du bloc compresseur à vis KAESER au PROFIL SIGMA efficace et du réservoir de gasoil d'une grande contenance, ces compresseurs puissants possèdent jusqu'à dix heures d'autonomie en service continu.

M 57 ou M 58 ? Un seul mot d'ordre : utility !

Le M 57utility est conforme à la phase IIIA de la directive européenne sur les émissions de gaz d'échappement. Avec son filtre à particules, le M58utility respecte la norme d'émission américaine TIER 4 final et a donc accès aux zones à faibles émissions de gaz.



Une accessibilité parfaitement étudiée

Il suffit de déposer deux panneaux amovibles pour accéder à tous les organes à entretenir du côté droit de la plateforme. La vidange de tous les fluides de service s'effectue par des vannes déportées à l'extérieur, sans avoir à lever la machine.

Fabrication allemande

Les nombreuses séries de compresseurs de chantier MOBILAIR sont fabriquées dans l'usine KAESER de Coburg, dans le nord de la Bavière. KAESER fabrique lui-même la grande majorité des pièces afin de maîtriser la qualité. Le site de fabrication des compresseurs de chantier possède des équipements techniques de pointe, tels qu'une aire de mesure acoustique certifiée par le TÜV pour la mesure du niveau sonore en champ libre, une installation de revêtement par poudre performante ou un système logistique très efficace pour la fabrication flexible.

La commande SIGMA CONTROL SMART

La commande de compresseur SIGMA CONTROL SMART permet la mise en marche par simple pression sur un bouton et la commutation du démarrage à vide sur la marche en charge, pour un démarrage à froid optimal. Des touches permettent de réduire la pression maximale jusqu'à 6 bar par pas de 0,1 bar. L'écran couleur bien lisible, protégé par un couvercle métallique robuste affiche les principales données de fonctionnement ainsi que le niveau de gasoil, et décompte les heures jusqu'au prochain entretien prévu.

Une construction compacte et une accessibilité parfaite



MOBILAIR
ZONE



Des détails judicieux

L'anneau de levage fixé sur le dessus de la carrosserie facilite la manutention. Un bouchon obture l'extrémité de l'orifice d'échappement en inox.



Le plein de gasoil facilité

Un volet sur l'avant donne accès à l'orifice de remplissage du grand réservoir de gasoil. Le réservoir d'une capacité de 105 litres assure une autonomie de plus d'une journée de travail.



Vidange propre

Les orifices de vidange d'huile moteur, de fluide compresseur et de liquide de refroidissement du moteur sont déportés à l'extérieur, en face avant du compresseur, au travers du fond de caisse étanche. Il n'est pas nécessaire de lever la machine pour la vidange.



Manutention par chariot à fourche

Le châssis sur skid standard est équipé de passages de fourches pour une manutention en sécurité avec un chariot à fourche. Des supports élastiques vissés sont disponibles en option.

Équipement disponible

Option refroidisseur final

Le refroidisseur final refroidit l'air comprimé à 7 °C au-dessus de la température ambiante. Il est incliné pour faciliter l'évacuation des condensats et éviter le gel en hiver. Les condensats sont éliminés de manière non polluante : ils s'évaporent sous l'effet des gaz d'échappement chauds.

Régulation antigel brevetée, de série

La régulation antigel brevetée, mise au point pour les compresseurs de chantier adapte la température de service à la température extérieure si la machine n'est pas équipée du refroidisseur d'air comprimé en option. En combinaison avec le graisseur de ligne optionnel, elle protège l'outil pneumatique contre le gel et augmente sa longévité.

Version basse température

Les M 57utility et M 58utility sont conçus de série pour des températures ambiantes entre -10 °C et +50 °C. Pour des températures inférieures à -10 °C, une version avec préchauffage de l'eau de refroidissement du moteur est disponible pour le démarrage à froid en conditions extrêmes.

Supports élastiques vissés

La machine peut être fournie avec des supports élastiques à visser pour une installation antidérapante sur la plateforme du camion.

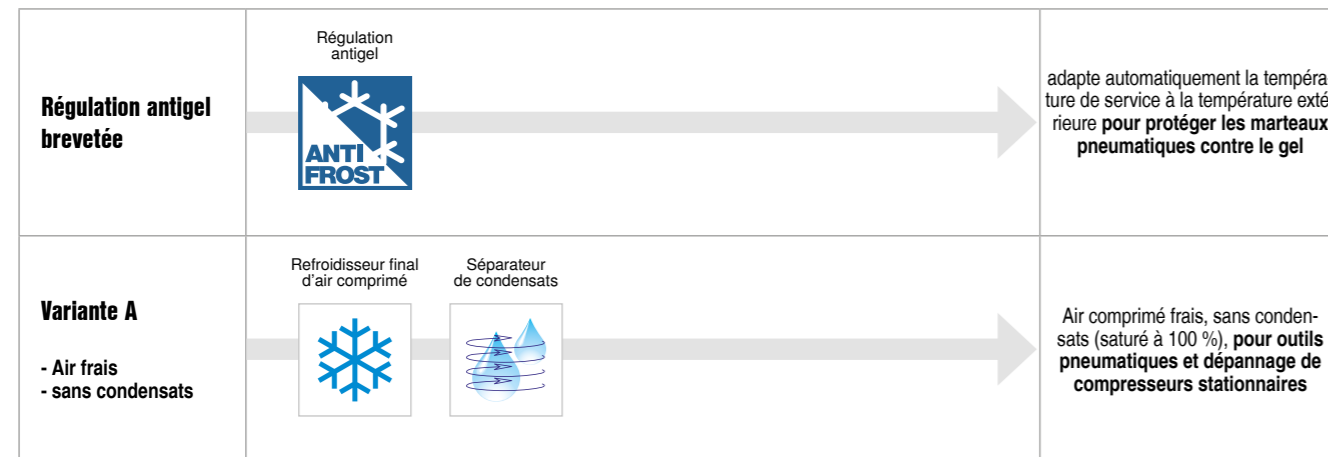
Caractéristiques techniques

Modèle	Compresseur				Moteur diesel 4 cylindres (refroidi par eau)				Machine				
	Débit		Pression de service		Marque	Type	Puissance nominale moteur kW	Vitesse en charge tr/min	Réservoir carburant l	Poids en ordre de marche kg ²⁾	Niveau de puissance acoustique dB(A) ³⁾	Niveau de pression acoustique dB(A) ⁴⁾	Sortie d'air comprimé
	m ³ /min	cfm	bar	PSI									
M 57utility	5,1	180	7	100	Kubota	V2403	36	2450	105	980	≤ 98	69	2 x G ^{3/4} 1 x G1
	4,35	155	10	145									
M 57utility ¹⁾	5,4	190	7	100	Kubota	V2403	36	2600	105	980	pour l'exportation hors de l'UE uniquement		2 x G ^{3/4} 1 x G1
	4,7	165	10	145									
M 58utility	5,1	180	7	100	Kubota	V2403-CR avec FAP	36	2450	105	1020	≤ 98	68	2 x G ^{3/4} 1 x G1
	4,35	155	10	145									

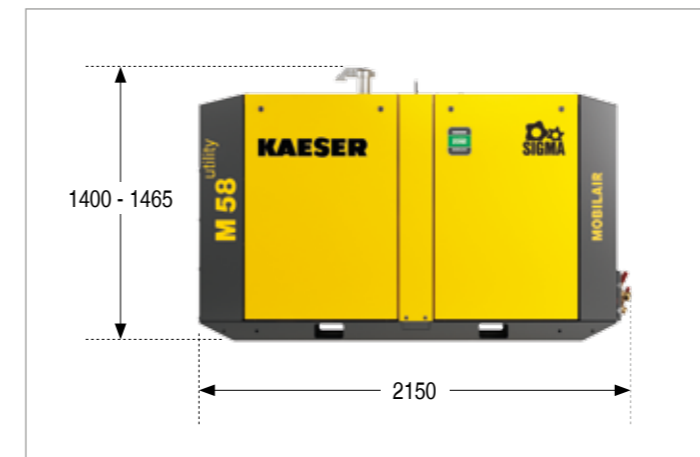


- ¹⁾ uniquement pour l'exportation hors de l'UE
²⁾ Poids de la machine de base sans options
³⁾ Niveau de puissance acoustique garanti selon la directive 2000/14/CE
⁴⁾ Niveau de pression acoustique surfacique selon ISO 3744 (r : 10 m)

Variantes de traitement d'air comprimé



Dimensions



Présence globale

KAESER, l'un des premiers constructeurs de compresseurs et de systèmes d'air comprimé, est présent partout dans le monde.

Grâce à ses filiales et à ses partenaires répartis dans plus de 100 pays, les utilisateurs d'air comprimé sont assurés de disposer des équipements les plus modernes, les plus fiables et les plus efficaces.

Les ingénieurs-conseil et techniciens expérimentés de KAESER apportent leurs conseils et proposent des solutions personnalisées à haut rendement énergétique pour tous les champs d'application de l'air comprimé. Le réseau informatique mondial du groupe international KAESER permet à tous les clients du monde d'accéder au savoir-faire de ce fournisseur de systèmes.

Le réseau mondial de distribution et de SAV assure une disponibilité maximale de tous les produits et services KAESER.



KAESER COMPRESSORS Australia Pty. Ltd.

Locked Bag 1406 – Dandenong South – Vic. 3164

45 Zenith Road – Dandenong – Vic. 3175

Tél.: +61 3 9791 5999 – Fax: +61 3 9791 5733

E-mail: info.newcaledonia@kaeser.com – www.kaeser.com